

FILE COPY

DATE	EVOLUTIONS / UP DATING	INDICE

NOT A CONTROLLED COPY

NOMENCLATURE						
PL SH	REP ITEM	QTE OTY	DESIGNATION DESCRIPTION	FOURNISSEUR SUPPLIER	REF. FOURNISS. SUPPLIER P/N	REFERENCE TM TM P/N
2	1	2	BOUCHON	TM	.	TM2189P001
2	2	1	TIGE FILETEE	TM	.	TM2189P002
2	3	2	PROTECTEUR	TM	.	TM2189P003
2	4	1	POUSSOIR	TM	.	TM2189P004
2	5	1	CLE	TM	.	TM2189P005
	6	1	ECROU M4	STD [OU TM]	.	(1631040001)
	7	2	JOINT TORIQUE ϕ INT: 7.1 ϕ c: 1.6	L.J.F.	107400	(TM2189P006)
	8	1	ECROU STRIE	NLM	061110-04	(TM2189P007)

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

ISSUE DATE:
04/02/03

DESSINÉ PAR: EXA-D PL LE: 11/12/02	VERIFIE PAR: C.FROUIN	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	DATE: .
MACHINE/ENGINE: ARRIUS 2B1A - 2B2	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: GROUPE LUBRIFICATION	N°PIECE / PART NUMBER: 0319145050	DATE: .
DESIGNATION OUTILAGE		KIT D'INTERVENTION	
		TOOL NAME	

révision : 6
Validé du

Plan dessiné D.A.O à l'aide du logiciel : MICROCADS Revision : 6

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR



COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		CODE FABRICANT FZC201 NAME/FACTOR CODE	
ECHELLE SCALE	 Turbo meca groupe snecma	DATE:	A.J.C. FROUIN
		DATE:	DATE: 11/12/02
FORMAT SIZE	TM2 189G00 1	PLANCHE SHEET	0-2
A3			

6

5

2

THIS COPY IS GOOD FOR 14
AFTER DATE OF ISSUE

-1 -3 -3 -2 -5
M4T 15 20 15 15
LNB 100 20 25 50
A4T 20
HT 20

160 5
155 45 80 65
335 45
335 45

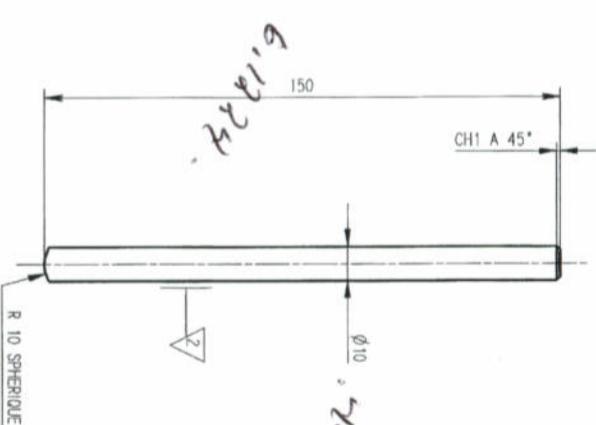
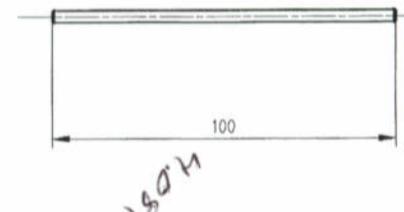
~~160 5
155 45 80 65
335 45
335 45~~

NOT A CONTROLLED
COPY

1 CHAMFRENS NON COTES: 0.5 A 45°
CHAMFER

TISSUE FILETEE	M4	TM2189P002	
USINAGE	3.2 ✓	ECHÉANCE	EXA-D PL.
1.6 ✓	1:1	1:1	11/12/02

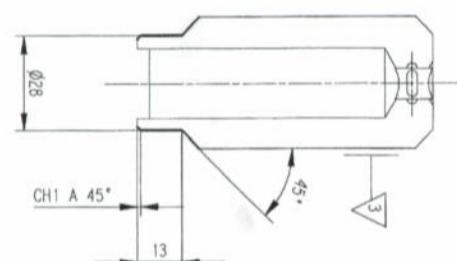
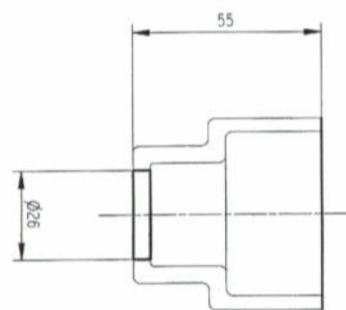
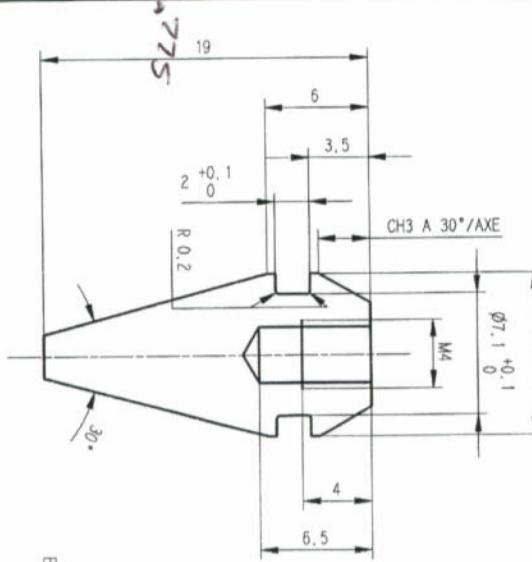
POUSSOIR	NYLON	TM2189P004	
USINAGE	3.2 ✓	ECHÉANCE	EXA-D PL.
1.6 ✓	1:1	1:1	11/12/02



✓ MARQUER "TM2189P004"
CARACTÈRES HAUTEUR 2 mm

✓ CASSER LES ARÈTES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°

.324



CLE	PRIS DANS	TM2189G001
DESSIN PAR	VERSEZ POUR	INTERPRETATION DES DESSINS SELON
EXA-D PL.	C. FRONI	ST 21.000
LE 11/12/02		

✓ MARQUER "TM2189G001"
CARACTÈRES HAUTEUR 4 mm

2 PROTECTION: BRONISAGE (TYPE PENTRATE)

1 CASSER LES ARÈTES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°

Plan dessiné D.A.0 à l'aide du
logiciel :MICROCADDS Revision : 6

CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA, IL NE PEUT ÊTRE
COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION.
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR
COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

TOOL NAME:
KIT D'INTERVENTION

TurboMeca
groupement

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0

HOUCHON	2017 A	TM2189P001	
USINAGE	1.6 ✓	ECHÉANCE	EXA-D PL.
FORMAT	A1	SIZE	11/12/02

PROTECTEUR	TM2189P003
USINAGE	1.6 ✓

▼ PRIS DANS PROTECTEUR REF: 8231218060
PLUG

PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE ROUGE
1 CASSER LES ARÈTES VIVES PAR CH. 0.2 A 0.3 A 45°

PROTECTEUR	TM2189P003
USINAGE	1.6 ✓

PROTECTEUR	TM2189P003
USINAGE	1.6 ✓

PROTECTEUR	TM2189P003
USINAGE	1.6 ✓

PROTECTEUR	TM2189P003
USINAGE	1.6 ✓

PROTECTEUR	TM2189P003
USINAGE	1.6 ✓

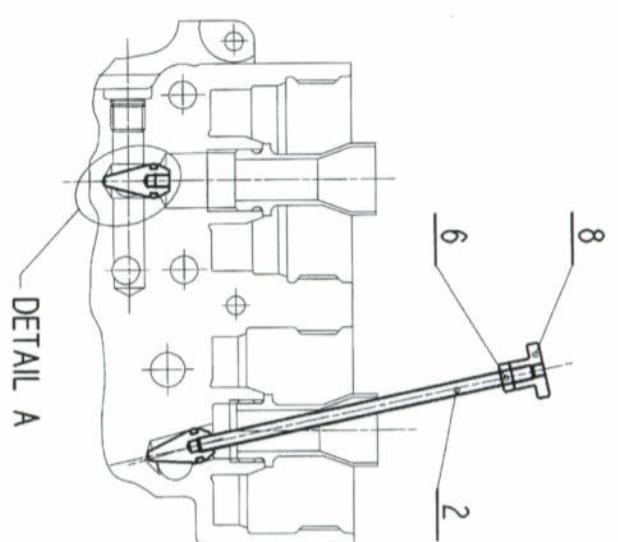
PROTECTEUR	TM2189P003
USINAGE	1.6 ✓

PROTECTEUR	TM2189P003
USINAGE	1.6 ✓

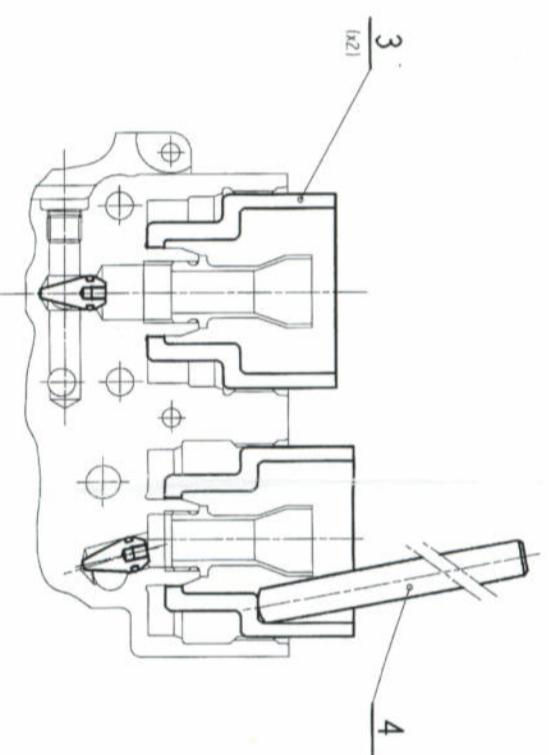
PROTECTEUR	TM2189P003
USINAGE	1.6 ✓

PROTECTEUR	TM2189P003
USINAGE	1.6 ✓

1°: MISE EN PLACE DES BOUCHONS



2°: MISE EN PLACE DES PROTECTEURS



THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE
04/02/05
ISSUE DATE:

NOT A CONTROLLED COPY

ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPÈRES SONT A
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".

B PROCESS : - METTRE EN PLACE LES BOUCHONS A L'AIDE
DE LA TIGE FILETEE
- METTRE EN PLACE LES PROTECTEURS A L'AIDE
DU POUSSEUR
- DEVISER LES TUBES CENTRAUX A L'AIDE
DE LA CLE

- NETTOYER LES TARIJOGES
- ENLEVER LES BOUCHONS
- VISER LES NOUVEAUX TUBES

A FONCTION : CHANGER LES TUBES CENTRAUX DES
ELEMENTS FILTRANTS

Plan dessiné D.A.O à l'aide du logiciel :MICROCADDS Revision : 6	
DESSINÉ PAR: E3A-D P. LE 11/12/02	VERSIÓN PAR: C.FRÖNN INTERPRETATION DES DESSINS SELON ST 21000
MACHINE/ENGINE: DESIGNATION PIÈCE/DESCRIPTION ARRIUS 25 IA - 202 GROUPE LUBRIFICATION	N°PIÈCE/PART NUMBER: 031945050
DESIGNATION OUTILLAGE	DATE:
KIT D'INTERVENTION	DATE:
TOOL NAME	DATE:
LE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.	DATE:
ECHELLE: 1:1	DATE:
FORMAT: A1	PLANCHE: 1/1
SIZE: A1	DATE: 11/12/02
Turbomeca groupe SNECMA	